

# CNC直線矯正機



## 京葉ベンドからの システム型CNC直線矯正機の提案です。

従来は工程を分け生産することが多い直線機を、システム化前提で設計をし直してしてみました。もちろん、外部エンコーダーを使ったフルクロード制御で、高精度のNC送りを実現しています。

### 製品の特徴

- $\phi 4 \sim 8$ までの矯正が可能
- 矯正方式は、回転式・ローラー式から選択可能
- 外部エンコーダーを使ったフルクロード制御
- 材料長を数値管理することで段取り替えの手間を軽減
- 交互生産を標準装備、システム化をすることで無人化を実現
- 現場の声を大事にした操作&モニター画面、作業者が知りたい情報を画面表示（生産数・生産タクト・作業完了時間 etc）



京葉ベンド株式会社

ロータリー・両頭・NCパイプベンダー  
NCトランスファパイプベンダー・CNC線材ベンダー  
Rotary Double Head NC Tube Bender  
NC Transfer Tube Bender, CNC Wire Bender

<http://www.keiyo-bend.co.jp>

本社工場  
Main Plant

〒272-0032 千葉県市川市大洲4-7-12  
TEL 047-377-1521(代) FAX 047-377-1522  
E-mail: kbk@keiyo-bend.co.jp  
4-7-12 Ohsu, Ichikawa-shi, Chiba 272-0032 Japan

KEIYO U.S.A.co

2773 Lake Charnwood Troy, MI 48098  
TEL +1-248(765)1517 FAX +1-248(828)0676  
E-mail: jksekido@home.com

韓国代理店  
SAEIL TRADING Korea

808-1003 DAEWON APT CHUNCSOLMAEUL  
KEUMKOKDONG BOONDANGKOO, SANGNAM CITY  
TEL +82-31(713)8098 FAX +82-31(713)9717  
E-mail: taegwonyoo@hanmail.net

# CNC直線矯正機

## ■直線矯正機 仕様

項目	標準仕様	
制御方式	プログラマブル制御	
データ入力方式	タッチパネル	
工程数×ファイル数	打合せ事項	
交互生産機能	標準装備	
駆動方式	ACサーボモーター	
NC制御軸	2軸(最大4軸)	
切断	切断方式	シャー方式
	駆動源	ACサーボモーター
送り方式	ピンチローラー	
送り	速度	1000mm/sec
	機械繰返精度	±0.05mm
	駆動	ACサーボモーター
矯正方式(選択可能)	ローラー矯正式   回転矯正式	
常用使用エア一圧	0.4MP	
最大電源容量	75A	
作業高さ	1200mm	
機械寸法(W×D×H)	1000×2500×1630mm	
機械重量	800kgf	

## ■アンコイラー 仕様

項目	標準仕様
コイル材重量	1ton
コイル材外径	800mm
駆動源	汎用モーター(ブレーキ付)
制御方式	インバーター制御

## ■外形寸法図

